ACTIV FRESH

Détergent liquide concentré pour le lavage de tous types de linge

Haute performance dégraissante et bio-détachante : très concentré en agents tensio-actifs et en enzymes, ACTIV fresh offre une haute efficacité de lavage à toutes températures.

Action anti-calcaire : la synergie active de ses séquestrants permet à cette formule non phosphatée de garantir une action anti-calcaire efficace dans le meilleur respect de la nature.

Très agréable : son parfum citrus enrichi en huiles essentielles d'orange et litsée citronnée laisse sur le linge une agréable note tonique et fraîche.

Recommandé en distribution automatique : formule très fluide, ACTIV fresh est spécialement conçu pour être dosé automatiquement, permettant une maîtrise des coûts et du budget lessiviel.

www.sustainable-cleaning.com

Naturellement performante

En signant la charte de l'AISE en faveur du nettoyage durable, Werner & Mertz s'engage à améliorer de façon permanente ses produits tout en limitant leur impact environnemental.
ACTIV fresh est une formule sans phosphate.

TANA – WERNER & MERTZ BENELUX
Drève Richelle 261 K – 1410 Waterloo
Tel: 02 352 04 00
Fax: 02 351 08 60
Infos@werner-mertz.com

tana PROFESSIONAL

ACTIV FRESH

Détergent liquide concentré pour le lavage de tous types de linge

MODE D'EMPLOI

DOSAGE :

Prélavage : 8 à 20g/kg de linge sec
Lavage : 10 à 25g/kg de linge sec
Lavage direct : 10 à 35g/kg de linge sec

Les dosages sont à ajuster en fonction du degré de salissure et de la dureté de l'eau.

PRECAUTIONS

- Produit à usage strictement professionnel
- Stocker à l'abri du gel
- En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste

UTILISATION

- Adapté au lavage de tous types de linge, dans tous types d'eau

PHYSICO-CHIMIE

- Aspect : liquide jaune
- pH : 8.4 environ
- Densité : 1,05 environ

COMPOSITION

- Agents tensio-actifs anioniques et non ioniques
- Savon
- Agents anti-calcaires
- Azurants optiques
- Enzymes
- Parfum

LEGISLATION

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels.

QUALITE

ACTIV FRESH a fait l'objet de cahiers des charges très stricts depuis sa conception jusqu'à sa fabrication. Chaque lot de ce produit est soumis à des contrôles très sévères en cours de fabrication pour garantir une qualité et une traçabilité optimale. La très forte implication de Werner & Mertz en matière de qualité et d'environnement lui a permis d'obtenir les certifications ISO 9001, ISO 14001 et EMAS.

CONDITIONNEMENT

Jerrican 15L
Code produit : 713072

26/03/2015

TANA – WERNER & MERTZ BENELUX
Drève Richelle 261 K – 1410 Waterloo
Tel: 02 352 04 00
Fax: 02 351 08 60
Infos@werner-mertz.com

tana PROFESSIONAL